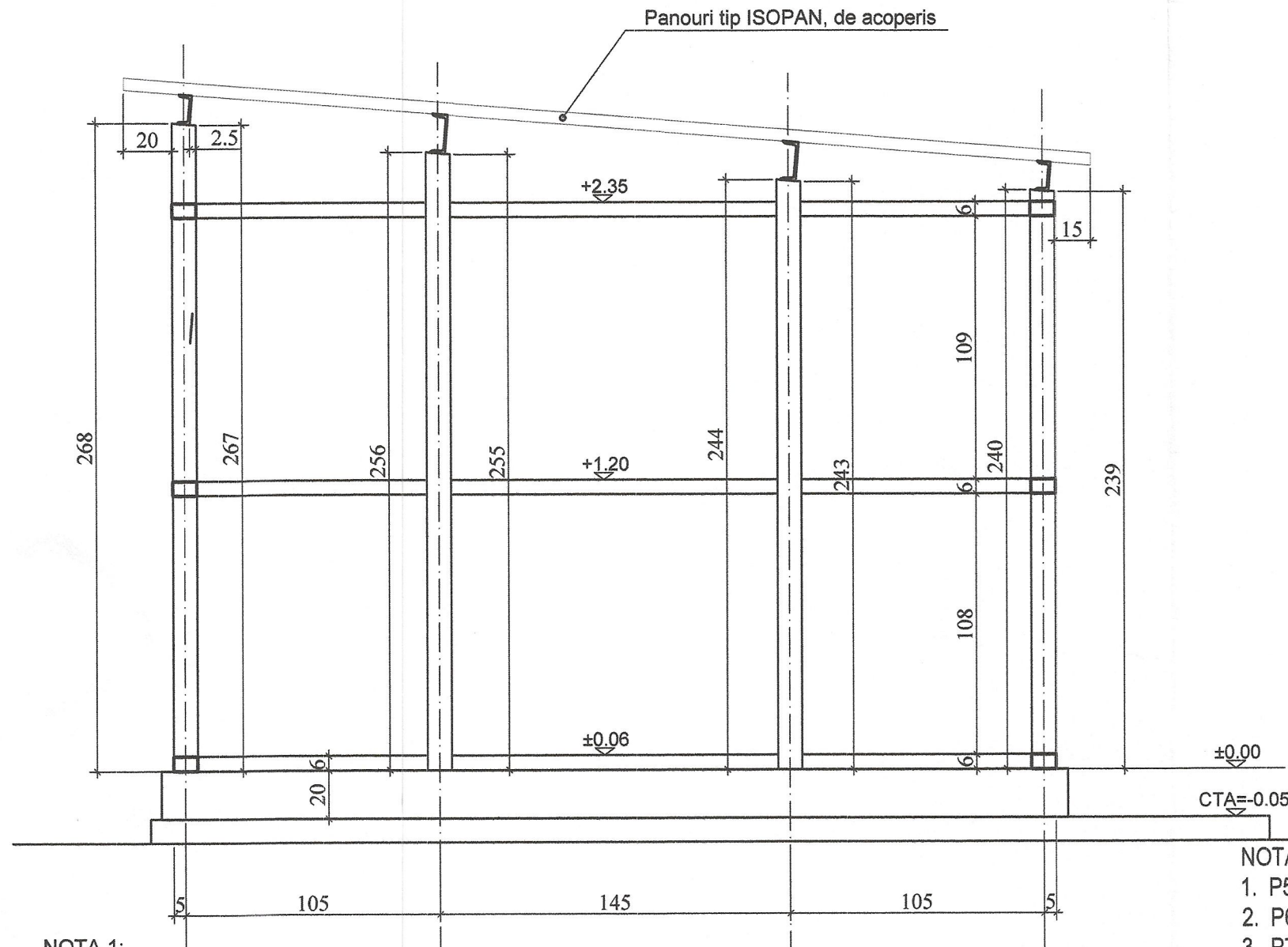


# SECTIUNE C -- C

Sc. 1 : 25



## NOTA 1:

- Sudurile neindicate sunt suduri de colt si vor corespunde nivelului cerintelor nivelului "C" de acceptare conform normativului C150-99, ele se vor aplica pe toata lungimea muchiilor de contact a pieselor si vor avea grosimea  $0.7t_{min}$ ; Riglele P5+P8 se vor suda de Montantii P1+P4 pe contur.
- Sudurile in adancime se vor executa cu residuarea radacinii si vor corespunde cerintelor nivelului "B" de acceptare.
- Protectia anticoroziva va fi realizata prin aplicarea urmatoarelor straturi, dupa curatarea la luciu metalic a suprafetelor: -1 strat grund brun rosat G735-300 STAS 1703-82, sau G735-6 STAS1703-82 cu grosimea de 0.07mm. -1 strat grund epoxidic IZOCOR GE 3000 cu grosimea de 0.05mm.
- Se va reface obligatoriu protectia anticoroziva dupa finalizarea imbinarilor mecanice
- Profilele ce intra in alcatuirea subansamblelor vor fi din clasa de calitate 3, respectiv S235JRG2 (OL37.3kf);
- Tablele laminate ce intra in alcatuirea subansamblelor vor fi din clasa de calitate 4, respectiv S235JRG3 (OL37.4kf);
- Organele de asamblare: suruburi, piulite, saibe sunt din grupa de rezistente mecanice 8.8;
- Livrarea organelor de asamblare se face numai insotita de certificat de calitate intocmit conf. STAS 8796/0-77;
- Verificarea si pregatirea pentru montaj a organelor de asamblare se va face conform precizarilor 3.23; 3.24 si 3.25 din Normativul C133-82;
- Suprafetele zonelor de imbinare se vor curata in mod obligatoriu numai prin sablare pana ce suprafetele respective vor capata un aspect rugos; intervalul de timp intre aceasta operatie si inceperea executiei propriu-zise a fazelor succesive aferente imbinarii, inclusiv chituirea se va incadra in durata de timp a unui schimb de lucru;
- Cerintele tehnice de calitate la uzinare si montaj in santier vor corespunde categoriei de executie "B" conf. STAS 767/0-77;
- Cotele de taiere indicate sunt cote de montaj; la debitare se vor adauga adaosurile necesare in vederea prelucrarii muchiilor, conform tehnologiei de sudura utilizate.

EXTRAS LAMINATE						
MARCA	DENUMIRE	DIMENSIUNI	NR. BUC.	MASA/ml	MASA/buc.	MASA TOTALA
P1	MONTANT-Tv.	100x100x5-3250	4	14.40	46.80	187.20
P2	MONTANT-Tv.	100x100x5-3290	2	14.40	47.38	94.76
P3	MONTANT-Tv.	100x100x5-3410	2	14.40	49.10	98.20
P4	MONTANT-Tv.	100x100x5-3530	4	14.40	50.83	203.33
P5	RIGLA	100x60x5-1550	18	11.30	17.52	315.36
P6	RIGLA	100x60x5-950	12	11.30	10.73	128.82
P7	RIGLA	100x60x5-1350	3	11.30	15.26	45.76
P8	RIGLA	100x60x5-1350	2	11.30	15.26	30.52
P9	PANA	U12-5050	2	13.40	67.67	135.34
P10	PANA	U16-5050	2	18.80	94.94	189.88
P15	CAPAC	Tb. Gr. 120x5-120	12	0.57	0.57	6.84
TOTAL						1,436.01
ELECTROZI 3%						43.08
TOTAL						1,479.09

## NOTA 2:

- P5 - Rigle Tv -100x60x5- 1550; se vor monta la cotele : +0.06; +1.20; +2.35
- P6 - Rigle Tv -100x60x5- 950; se vor monta la cotele : +0.06; +1.20; +2.35
- P7 - Rigle Tv -100x60x5- 1350; se vor monta la cotele : +0.06; +1.20; +2.35
- P8 - Rigle Tv -100x60x5- 950; se vor monta la cotele : +2.15; +2.35

## NOTA 3:

--- La montanii P1+P4 se vor monta, la partea superioara, capace marca P15. Capacele se vor fixa de montanti prin sudura pe contur.

## NOTA 4:

--- Panourile de acoperis ( cu poliuretan la interior ) vor avea 5 cute, gr.=5 cm, tabla la fata exteriora cu gr.=0.5 mm si tabla la fata interioara cu gr.=0.4 mm.



BETON armat	C20/25, P <sub>8</sub> <sup>10</sup>
OTEL BETON	BSt 500S Clasa C
OTEL	S235JR (OL37)

Verificator:				
Expert:				
Verificator/Expert:	Nume	Semnatura	Cerinta	Referat / Expertiza nr./data
S.C. PROPED CONSTRUCT S.R.L. J40 / 5745 / 1993 ; RO 5258087				Beneficiar : Com. PUTNA, Jud. SUCEAVA
Nume				Nr. Proiect A15/2023
Semnatura				FAZA P.T.+D.E.
Profectat :	Ing. Serban Ciobanu		Scara 1:25	Reabilitare Moderata Camin Cultural Modificare de Tema in timpul executarii lucrarilor de constructii Sat Putna, Com. Putna, Jud. Suceava
Desenat :	Ing. Serban Ciobanu		Data 08.2024	ANEXA
				SECTIUNE C -- C
				Nr. plansa R03A