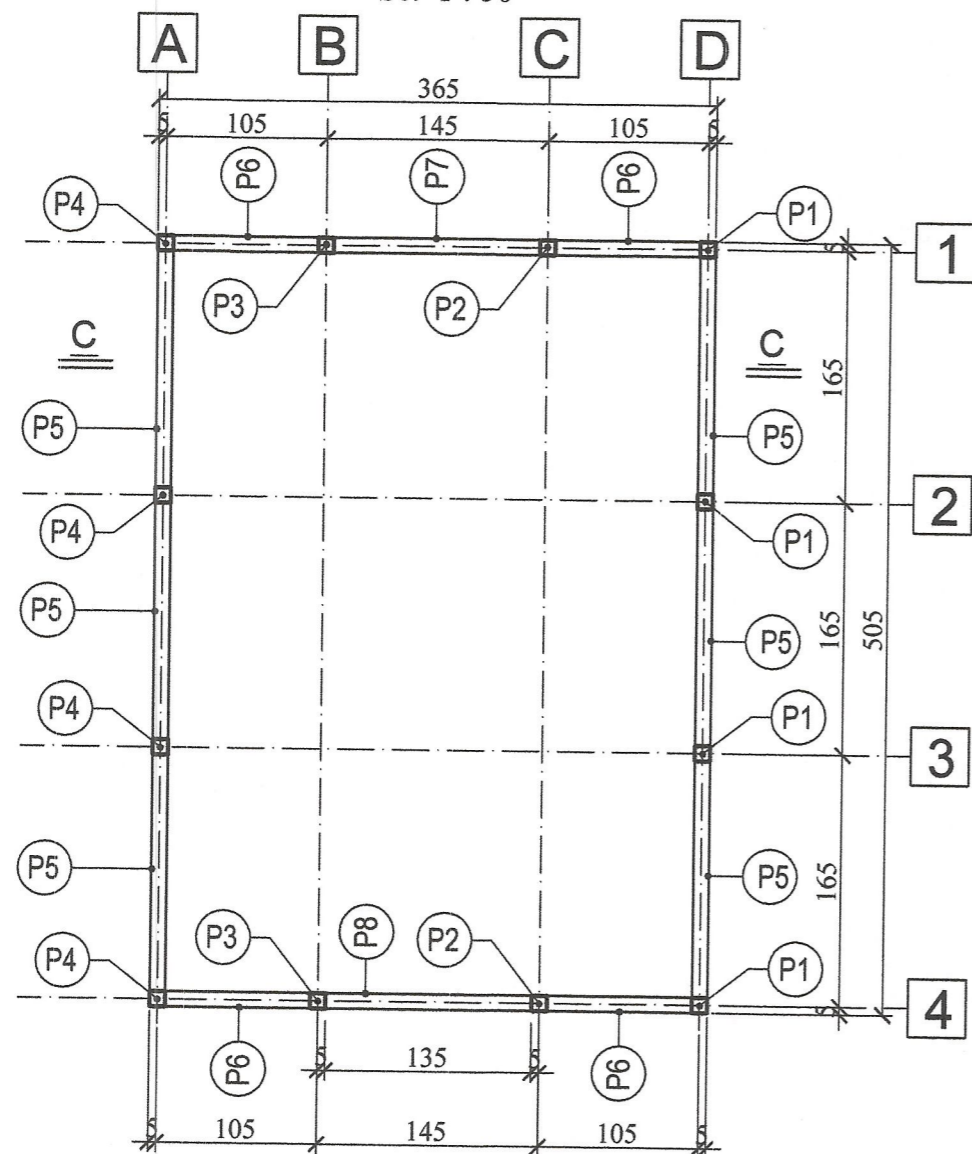


PLAN MONTAJ MONTANTI si RIGLE ORIZONTALE

Sc. 1 : 50

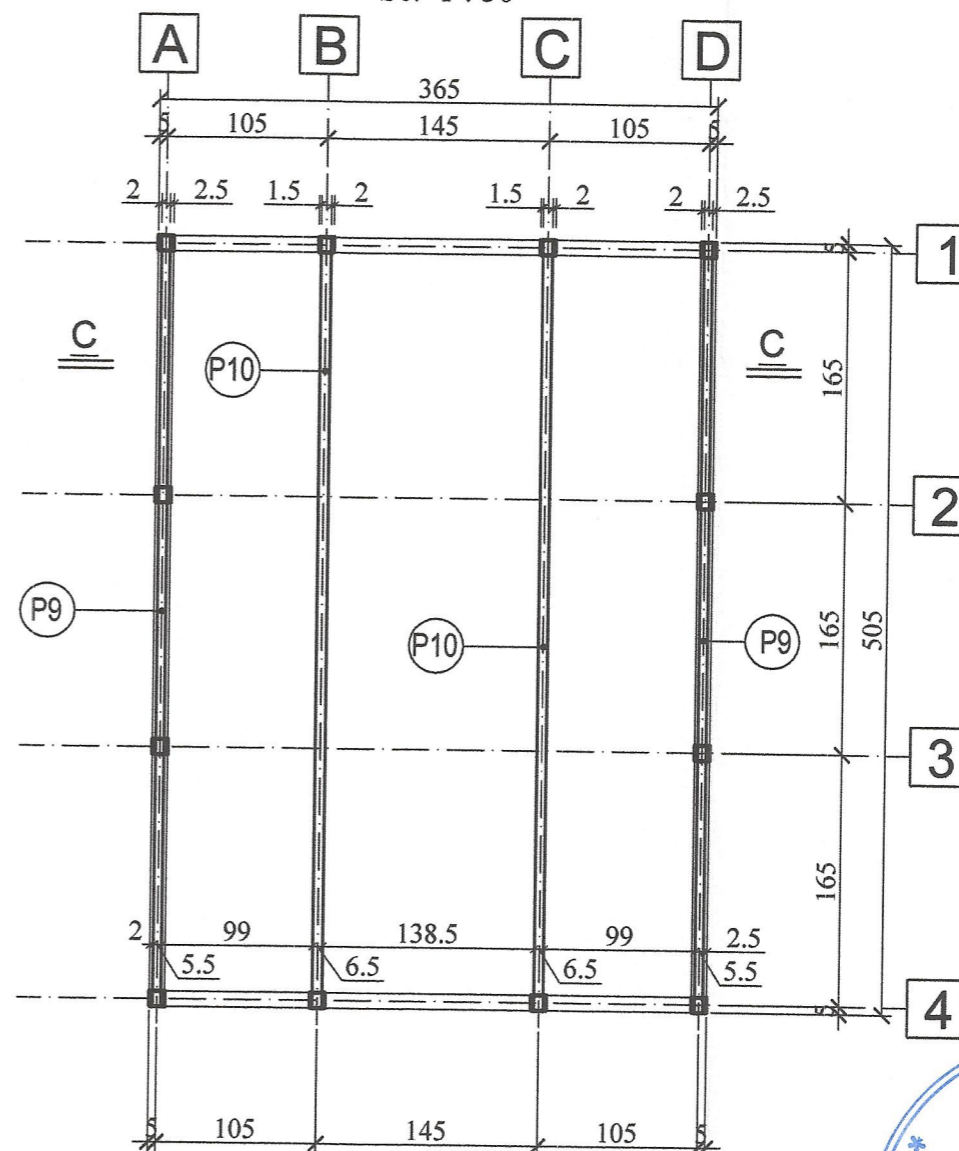


NOTA 1:

- Sudurile neindicate sunt suduri de colt si vor corespunde nivelului cerintelor nivelului "C" de acceptare conform normativului C150-99, ele se vor aplica pe toata lungimea muchiilor de contact a pieselor si vor avea grosimea $0.7t_{min}$; Rigele P5+P8 se vor suda de Montantii P1+P4 pe contur.
- Sudurile in adancime se vor executa cu resudarea radacinii si vor corespunde cerintelor nivelului "B" de acceptare.
- Protectia anticoroziva va fi realizata prin aplicarea urmatoarelor straturi, dupa curatarea la luciu metalic a suprafetelor: -1 strat grund brun roscat G735-300 STAS 1703-82, sau G735-6 STAS1703-82 cu grosimea de 0.07mm. -1 strat grund epoxidic IZOCOR GE 3000 cu grosimea de 0.05mm.
- Se va reface obligatoriu protectia anticoroziva dupa finalizarea imbinarilor mecanice
- Profilele ce intra in alcatuirea subansamblelor vor fi din clasa de calitate 3, respectiv S235JRG2 (OL37.3kf);
- Tablele laminate ce intra in alcatuirea subansamblelor vor fi din clasa de calitate 4, respectiv S235JRG3 (OL37.4kf);
- Organele de asamblare: suruburi, piulite, saibe sunt din grupa de rezistente mecanice 8.8;
- Livrarea organelor de asamblare se face numai insotita de certificat de calitate intocmit conf. STAS 8796/0-77;
- Verificarea si pregatirea pentru montaj a organelor de asamblare se va face conform precizarilor 3.23; 3.24 si 3.25 din Normativul C133-82;
- Suprafetele zonelor de imbinare se vor curata in mod obligatoriu numai prin sablare pana ce suprafetele respective vor capata un aspect rugos; intervalul de timp intre aceasta operatie si inceperea executiei propriu-zise a fazelor succesive aferente imbinarii, inclusiv chituirii se va incadra in durata de timp a unui schimb de lucru;
- Cerintele tehnice de calitate la uzinare si montaj in santier vor corespunde categoriei de executie "B" conf. STAS 767/0-77;
- Cotele de taiere indicate sunt cote de montaj; la debitare se vor adauga adaosurile necesare in vederea prelucrarii muchiilor, conform tehnologiei de sudura utilizate.

PLAN MONTAJ PANE

Sc. 1 : 50



NOTA 2:

- P5 - Rigle Tv -100x60x5- 1550; se vor monta la cotele : +0.06; +1.20; +2.35
- P6 - Rigle Tv -100x60x5- 950; se vor monta la cotele : +0.06; +1.20; +2.35
- P7 - Rigle Tv -100x60x5- 1350; se vor monta la cotele : +0.06; +1.20; +2.35
- P8 - Rigle Tv -100x60x5- 950; se vor monta la cotele : +2.15; +2.35

NOTA 3:

--- La montantii P1+P4 se vor monta, la partea superioara, capace marca P15. Capacele se vor fixa de montanti prin sudura pe contur.



BETON armat	C20/25, P _s ¹⁰
OTEL BETON	BSt 500S Clasa C
OTEL	S235JR (OL37)

Verificator:				
Expert:				
Verificator/Expert:	Nume	Semnatura	Cerinta	Referat / Expertiza nr./data
S.C. PROPED CONSTRUCT S.R.L. J40 / 5745 / 1993 ; RO 5258087				Beneficiar : Com. PUTNA, Jud. SUCEAVA
Proiectat : Ing. Serban Ciobanu Desenat : Ing. Serban Ciobanu				Nr. Proiect A15/2023
Scara 1:25 Data 08.2024				Reabilitare Moderata Camin Cultural Modificare de Tema in timpul executarii lucrarilor de constructii Sat Putna, Com. Putna, Jud. Suceava
ANEXA PLAN MONTAJ MONTANTI, RIGLE ORIZONTALE si PANE				FAZA P.T.+D.E. Nr. plansa R02A